



高天 湖北高天试验设备有限公司  
hubei gaotian experiment equipment Co, Ltd

TEL: 027 -83235843 83233500  
http: // www.whgaotian17.com

FAX: 027-83065209  
E-mail: whgt17@163.com

---

# 模拟运输震动台

型号：GT-FMZ-100

## 使 用 说 明 书

注意：移动机台时不可手抬四周铝材，防止弯曲变形

---

## 【前言】

感谢贵公司选择了本公司的产品，本公司给贵公司提供品质优良的产品，而且将提供可靠的售后服务。

为确保使用人员之人身安全及仪器的完好性，在使用仪器前请充分阅读此操作手册，确实留意其使用上的注意事项。本操作手册详细介绍此仪器之设计原理、依据标准，构造，操作规范，保养。可能故障的情形及排除方法，电气图等内容。在本手册中如有提及之各种“试验规定”，“标准”时均只作参考用。如贵司觉得有共议请自行检阅相关标准或资料。

### 特别说明

- 本操作手册不能作为向本公司提出任何要求依据
- 本操作手册的解释权在本公司

## 【安全上的注意】

安全上的记号:

在本手册中, 关于安全上的注意事项以及使用仪器时有下列重要的各显示事项, 为了防止意外事项及危险, 请务必遵守下列危险, 警告, 注意的记言。

**危险:**



此显示的项目, 表示如不遵照, 操作者有可能受伤害。

**警告:**



此显示的项目, 表示如不遵照, 有可能损坏仪器。

**注意:**



此显示的项目, 表示为有可能影响测试结果和品质。

**【注】**



此显示的项目, 本产品在实际操作中之辅助说明。

### 2. 在本仪器上, 以下记号表示注意、警告

	警告记号	此记号表示在有必要参照操作手册的场所
	危险电压记号	此记号表示为高压危险

	接地保护记号	表示于本仪器上之接地端子
---	--------	--------------

## 第一章 • 用途及特点

模拟汽车运输振动试验台是对特定负荷的各类物品在公路汽车运输过程中承受实际路况能力的考核，以在实验室获取实际工况对于物品的影响，从而对物品及物品的包装给予评定或确认的依据。

### [产品特点]

- 振动频率数显，高精度；
- 同步静音宽带传动，噪声低；
- 试样夹具采用导轨式，操作方便安全；
- 重型槽钢底座配减振橡胶，易安装，负载强，运行平稳；
- 根据欧美同类设备改制，回转式振动，符合欧美运输规范；
- 适用于玩具、电子、家具、礼品、陶瓷、包装运输业对产品的包装进行检测试验；
- 根据欧美同类设备改制，回转式振动，符合欧美运输规范

## 第二章 • 主要技术参数

最大测试重量	0—100kg
测试台面尺寸	1200×1000mm
测试频率范围	100~300 转/分钟
测试振幅范围	25.4mm (1 英寸)
模拟车速	25~40km/h
振动方式	回转式
控制电机	AC 变频电机
使用电源	AC220V 50HZ
整机功率	0.75KW

## 第三章 • 结构

1. 本试验机为整体组装发货，无需客户自行安装；
2. 转速控制仪采用 LCD 数字显示；
3. 运输振动试验机的台面采用不朽钢制成，表面光洁，与台面贴合坚固，不易脱落；
4. 控制柜、试验装夹的角钢及固定不锈钢台面的角钢均采内外表面静电喷涂，永不生锈；

#### 第四章 • 安装场所要求

1. 为了稳定地发挥试验机的性能，应选择温度为 15℃～30℃，相对湿度不大于 85%的场所；
2. 安装场所的环境温度切忌急剧变化；
3. 应安装在水平的地面上（安装时应用水平仪在地面上确认）；
4. 应安装在无直射阳光、通风良好、灰尘少的场所；
5. 应安装远离可燃物、爆炸物及高温发热源的地方，以免发生为灾；
6. 电源进线端应接有同容量以上具有漏电保护的空气开关和接触器，以便紧急时可切断电源；
7. 机器运行时，切勿用手触摸除控制面板以外部分，以防擦伤或挤伤；
8. 如需搬移机器，务必在切断电源后，冷却 5 分钟再操作

#### 第五章 • 注意事项

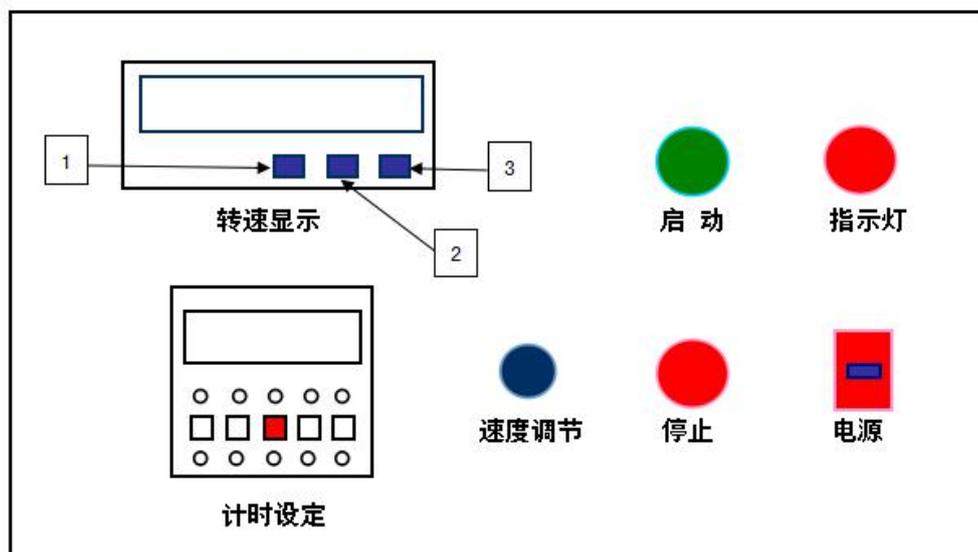
1. 本机器净重约 220kg，故在搬运时，应抓住机器测试台面四沿，切勿抓抬机台上四根铝合金导轨，否则有可能损坏移动导轨和固定夹具；
2. 测试产品尽可能的放置于台面中央位置，以避免运行时因负荷不均而出现试验机移动现象；
3. 调节导轨和夹具拧螺丝时须注意的问题：
  - (1) 拧松导轨或夹板上的手柄螺丝时，请先用扳手拧松螺帽，并将该螺帽尽可能的多松几圈，然后再小力、适度拧出手柄螺丝。切勿在未拧松螺帽的情况下大力拧出手柄螺丝，否则有可能导致螺丝滑丝；

- (2) 拧紧导轨或夹板上的手柄螺丝时，请确保螺帽没有处于紧固状态，先适度拧紧手柄螺丝，然后用手初步拧紧螺帽，再用扳手锁紧螺帽，切勿在螺帽处于紧固状态的情况下大力拧紧手柄螺丝，否则有可能导致螺丝滑丝；
4. 试验机测试时的转速通过控制柜上的速度调节旋钮调节，转速表仅用于显示转速，没有设定转速的功能（出厂时本公司已设定好有关参数），请用户切勿自行调整，否则有可能导致机器无法正常运转；
  5. 启动机器前，请先将速度调节旋钮逆时针旋转至最左边，启动机器后，再顺时针缓慢调节合适转速，以延长电机的使用寿命；
  6. 测试时间的设定需要再待机状态下设定，若在测试运行时设定，则所设值不会生效，而且容易导致试验机故障。

## 第六章 • 准备工作

1. 电源及接地线之确认，电源线是否依照规格妥善连接，并确实接地；
2. 机器安装在水平的地面上；

## 第七章 • 操作面板示意图



转速显示仪表功能键介绍:      SET—功能键确定键      ►—移位键      ▲—增加键

温馨提示: 转速显示仪表在测试时仅作为速度显示之用, 出厂前我公司已经设置OK, 客户无需修改设置上面的按键, 否则会造成仪表内部参数混乱导致设备无法测试运行, 请谨慎对待! (后页“附一”内容为恢复转速仪表出厂设置, 一般情况下请勿操作, 感谢您的配合! )

## 第八章·使用方法

1. 将测试产品平铺放置于振动试验台中心位置;
2. 用扳手松开振动试验台定位栏上的黑色梅花螺母;
3. 用双手平行拍打移动定位栏, 将测试产品固定住, 扭紧梅花螺母;
4. 检查振动试验台四周是否与别的物体有碰撞 (四周必需要有 500mm—1000mm 的间隔);
5. 接通电源 220V;
6. 将仪器控制台电源开关打开;
7. 设定时间: 计时器 (00H00/小时) (00M00/分钟) (00S00/秒);

例如: 设定“08H35”工作时间——8 小时 35 分钟自动停机;

设定“50M48”工作时间——50 分钟 48 秒自动停机;

依次类推。。。。。

8. 速度调节从左往右慢慢加速 (左慢右快), 通过转速显示仪表观察速度值 (每次测试完毕关闭电源后, 请操作员将此速度调节旋钮还原至最左边, 此步骤是为了保护在下次测试时开机运行时速度过快导致电机寿命缩短);

TEL: 027 -83235843 83233500  
http: // www.whgaotian17.com

FAX: 027-83065209  
E-mail: whgt17@163.com

---

注意：测试样品放置于测试台后，设定测试速度不能低于 120 转（空载即没有产品在测试台上时最低速度可以达到 100 转）；最高速度不能超过 300 转。测试产品重量越大测试速度也需要加大，切勿高负载低速运行，对电机易造成损伤。

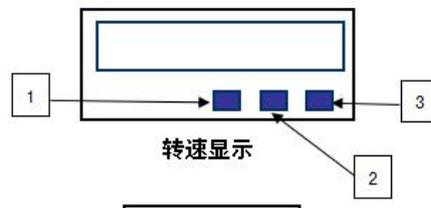
9. 设定好以上参数后，按“运行键”进行测试；
10. 到达设定好的测试时间后，机器将会自动停机（如在测试过程中需要暂停，可以点击“停止键”进行操作）；
11. 测试完毕后，观察测试产品，关闭电源开关；

## 第九章 • 保养说明

1. 每次使用设备完毕后，应做好设备内外的清洁工作；
2. 对设备的喷涂层应经常注意防腐措施，以防受蚀，在设备的外表面用防锈油；
3. 该试验机长期使用，应定期机器传动部位加润滑油；
4. 电机需经常进行检查和清洁工作，电动机外壳上不能堆积灰影响电动机正常运转，电动机在运转中，如有特别声响表面温度异常（温度大于 70℃）时，应立即停机检查，若是轴承损坏，应及时更换；若是电动机座紧固件松动，产生移位，应加以复位；若缺少润滑油则可用钙钠基润滑脂加以润滑；
5. 请勿随意拆装电器元件及设备的零（部）件，以免损坏电气控制线路，造成设备人为故障而影响其性能；
6. 贮存使用设备时，周围无易燃、易爆及腐蚀性物质；
7. 本机精密仪器请专人操作使用及维护保养；

### 附一

转速仪表如出现故障, 请在本司技术员指导下, 进行以下操作。自行设置更改参数容易出现仪器故障!



转速表功能按键: 1——功能键/确定键      2——移位键      3——增加键

- ✓ ▶—移位键: 设定时, 用于选择某位数码, 选中的数码呈闪烁状;
  - ✓ ▲—增加键: 设定时, 按过移位键 (▶) 后按此键, 可改变闪烁位的数值, 此数值单向增加;
1. 按“SET 键” 1 秒进入内部设置;
  2. 通过“▶移位键”、“▲增加键”, 设置为“0310”后, 短按一下“SET 键”确定进入下一步;
  3. 通过“▶移位键”、“▲增加键”, 设置为“1.000”, 短按一下“SET 键”确定进入下一步;
  4. 通过“▶移位键”、“▲增加键”, 设置为“0060”, 短按一下“SET 键”确定进入下一步;
  5. 设置为“ - - - - . ” (将小数点移位到最后一位), 短按一下“SET 键”确定进入下一步;
  6. 设置为“ 3721 ”, 短按一下“SET 键”自动保存;
  7. 设置完成, 仪表恢复出厂设置

TEL: 027 -83235843 83233500  
[http:// www.whgaotian17.com](http://www.whgaotian17.com)

FAX: 027-83065209  
E-mail: [whgt17@163.com](mailto:whgt17@163.com)

---