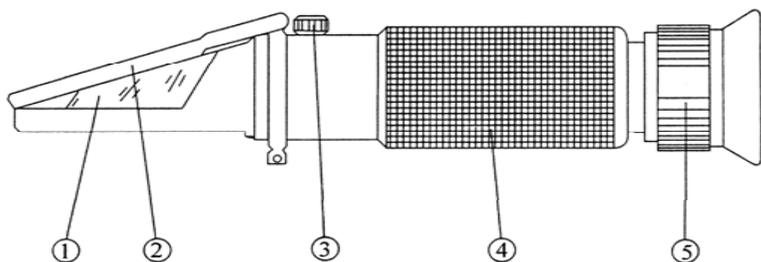


切削液浓度计产品说明书 (1)

手持式折光仪是一种用于测量液体浓度的精密光学仪器。具有操作简单、携带方便、使用便捷、测量液少、准确迅速等特点。手持式切削液浓度计是科学研究，化工检测，食品加工、机械加工的必备仪器。

产品构造



①折光棱镜 ②盖板 ③校准螺栓 ④光学系统管路 ⑤目镜（视度调节环）

主要用于测定

- 本款为自动温度补偿型浓度检测折光仪，主要用于化工树脂及溶剂、溶解油脂、乳化液体、切削液、淬火液、防锈剂攻丝油等水溶性液体浓度检测。

主要技术参数

- 光学系统放大倍率 3 倍；
- 主要类型的测量范围及最小刻度：

型号	测试范围	最小刻度
LQ10T	0~10%	0.10%
LQ18T	0~18%	0.10%
LQ20T	0~20%	0.10%
LQ32T	0~32%	0.20%
LQ50T	0~50%	0.50%
LQ62T	28~62%	0.20%
LQ82T	45~82%	0.50%
LQ92T	58~92%	0.20%
LQ80T	0~80%	0.50%
LQ90A	0~90%	0.50%

切削液浓度计产品说明书 (2)

测量规程

- 将折光棱镜①对准光亮方向，调节目镜视度环⑤，直到标线清晰为止。
- 调整基准：测定前首先使标准液(纯净水)、仪器及待测液体基于同一温度。掀开盖板②，然后取 1~2 滴标准液滴于折光棱镜上，并用手轻轻按压盖板②得出一条明暗分界线。旋转校准螺栓③使目镜视场中的明暗分界线与基准线重合(0%)；(注：本光学仪器出厂时已调校好，可直接使用)
- 测量：掀开盖板②，用柔软绒布擦净棱镜表面，取 1~2 滴被测溶液滴于折光棱镜上，盖上盖板②轻轻按压，读取蓝白分界线的相对刻度，即为被测液体的浓度含量。
- 测量完毕后，直接用潮湿绒布擦去棱镜表面及盖板上的附着物，待干燥后，妥善保存起来。

注意事项

- 使用前请仔细阅读说明书。
- 按照说明书进行调零等必要的操作。
- 使用完毕后，严禁用自来水直接冲洗，避免光学系统管路进水。
- 使用时避免掉落等对仪器的强力冲击或对其较大的外力作用。
- 对本仪器说明以外的用途，可能造成仪器损坏，对此本公司一概不负责任。
- 对在使用本仪器时带来的被测物质的使用量等方面的损害时，本公司一概不负责任。
- 与被测物质接触部分一棱镜为消耗品，请用户予以理解。

保修条款

本仪器自出厂之日起保修 1 年，保修由于产品本身品质造成的缺陷，由于使用者的人为破坏或使用、维护不当造成的损坏，不在保修范围之内。

附件

- 说明书；螺丝刀；吸管；绒布。

宁波经济技术开发区凯诺仪器有限公司

电话：0574-55008768

传真：0574-55008769

<http://www.shidaiyq.com>